

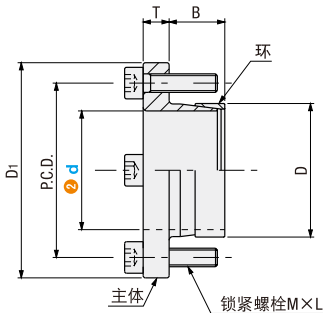
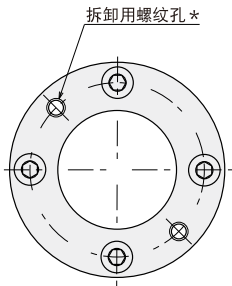


型号(1代码·2d)
CBLSL10



型号区分:
代码 7 天发货

CBLSL



代码	主体	
	材质	表面处理
CBLSL	S45C	—

■ 轴及轮孔部的推荐公差、表面粗糙度

安装面	公差	表面粗糙度
轴外径	h7(g6)	Ra1.6以下
轮孔部内径	H7	Ra3.2以下

型号		D	D ₁	P.C.D.	T	B	锁紧螺栓			重量 (g)
1 代码	2 d						M×L	个数	紧固扭矩 (N·m)	
CBLSL	5	8	21.5	15	4	9.5	M3×10	3	1.9	13
	6	9	22.5	16						15
	8	11	24.5	18						17
	10	13	29	21	5	11.5	M4×18	4	3.9	28
	12	15	31	23						31
	14	18	36	26						52
	15	19	37	27	6	14	M4×18	4	3.9	55
	16	20	38	28						57
	17	21	39	29						59
	19	24	42	32	7	15	M5×20	4	7.8	71
	20	25	46	36						103
	22	26	47	37						101
	24	28	49	39	7	15	M5×20	4	7.8	106
	25	30	51	41						119
	30	35	56	46						135

■ 免键轴衬容许输入负载

d	容许最大扭矩 (N·m)	容许轴向负载 (kN)
5	4.2	1.69
6	5.6	1.87
8	8.5	2.12
10	18	3.59
12	23	3.76
14	37	5.21
15	39	5.10
16	42	5.17
17	45	5.23
19	49	5.12
20	97	9.68
22	110	9.98
24	121	10.0
25	124	9.90
28	141	10.0
30	149	9.89

国际单位1N=0.102kgf * 侧面压力较大，因此无法使用。

■ 轴及轮孔部刚性

d	轴侧面 压力 MPa	轮孔部 侧面压力 MPa	H 轮体最小外径 轮体材料的屈服应力 (MPa)			轮孔 加工深度 L ₁
			206 FC350 SS400 S10C	294 FCD450 S35C	392 FCD600 S55C	
			21.5	21.5	21.5	
5	300	134	21.5	21.5	21.5	8
6	277	132	23	22.5	22.5	
8	235	123	25	24.5	24.5	
10	297	153	38	29	29	9.5
12	258	139	39	31	31	
14	275	161	56	38	36	
15	251	149	52	38	37	11
16	239	143	52	39	38	
17	227	138	52	39	39	
19	199	118	51	42	42	12
20	330	198	— *	62	49	
22	309	196	— *	64	51	
24	285	184	— *	64	52	12
25	270	169	101	63	53	
28	244	160	96	64	55	
30	225	145	89	66	57	

国际单位1N=0.102kgf