压轧滚珠丝杠 标准型螺帽

轴径10导程2/4　　精度等级C7

选型示范

型号(❶代码·❷丝杠轴外径·❸导程) — ❹L — ❺F — ❻P

AIT1002 — 500

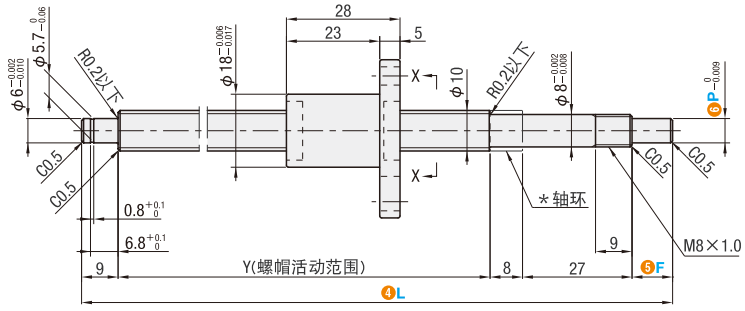
AITK1002 — 585 — F15 — P5

■请按步骤❶～❻选择型号和参数后进行订购。

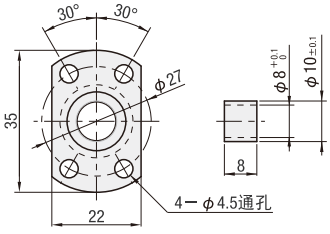
交货期　型号区分：代码　7 天发货

螺帽种类	代码		精度等级	丝杠直径	导程	丝杠轴			螺帽		
	标准型	F·P指定型				材质	硬度	表面处理	材质	硬度	表面处理
标准型螺帽	AIT	AITK	C7	10	2·4	S55C	高频淬火 58～62HRC	—	SCM415	渗碳淬火 58～62HRC	—

AIT(K)1002

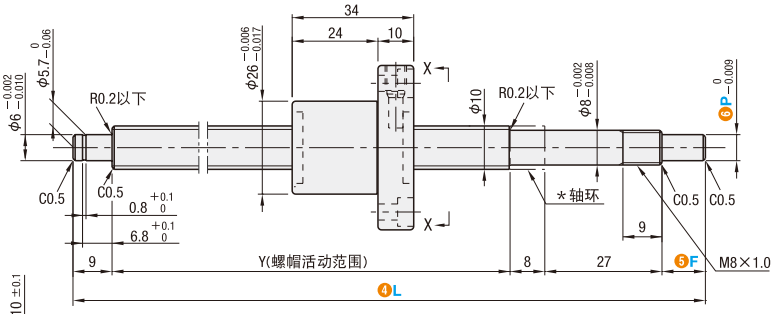


＊附属轴环(1个)
材　质 S45C
表面处理 发黑

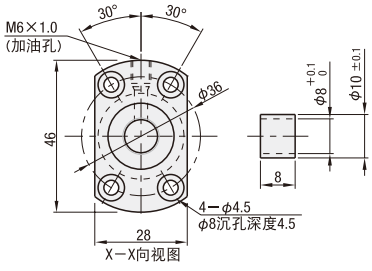


X－X向视图

AIT(K)1004



＊附属轴环(1个)
材　质 S45C
表面处理 发黑



X－X向视图

螺帽种类	精度等级	型号 ❶代码	❷丝杠轴外径	❸导程	最小单位1mm ❹L	❺＊F	❻＊P	Y	滚珠直径	滚珠中心直径	丝杠底径	循环数	基本额定负载 C(动) kN	基本额定负载 Co(静) kN	轴向间隙	螺旋方向
标准型螺帽	C7	AIT	10	02	150～585	10	6	L－54	1.2	10.41	(9.21)	1圈3列	1.2	2.1	0.05以下	右
		AITK				10～18	5·6	L－(44+F)								
	C7	AIT	10	04	150～600	10	6	L－54	2	10.68	(8.68)		1.6	3.4		
		AITK				10～18	5·6	L－(44+F)								

国际单位1N＝0.102kgf