内六角螺栓

钢制

选型示范

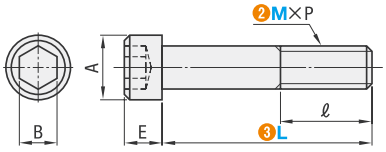
型号(❶代码・❷M) — ❸L
EBC2 — 5
EBCM6 — 8

■请按步骤❶～❸选择 型号和参数后进行订购。

交货期 型号区分: 代码 5 天发货

代码	材质	表面处理	硬度	强度分类
EBC	SCM435	发黑	38～43HRC	12.9
EBCE		铬酸盐光泽处理	32～39HRC	10.9
EBCM		光泽镀锌		

※强度分类是指螺丝的抗拉强度。
(例)12.9
└ 表示屈服点或耐力的最小值为抗拉强度的90%。
└ 表示抗拉强度的最小值为1220N/mm²。



M×P(粗牙螺纹)	A	E	B
2×0.4	3.8	2	1.5
2.5×0.45	4.5	2.5	2
2.6×0.45	4.5	2.6	2
3×0.5	5.5	3	2.5
4×0.7	7	4	3
5×0.8	8.5	5	4
6×1.0	10	6	5
8×1.25	13	8	6
10×1.5	16	10	8
12×1.75	18	12	10

【发黑处理】

型号 ❶代码	型号 ❷M−❸L	ℓ
EBC (发黑)	2− 5, 8, 10, 12, 15	全螺纹
	2.5− 5, 8, 10	全螺纹
	2.6− 5, 8, 10, 12, 15	全螺纹
	3− 5, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22	全螺纹
	3− 25, 30, 35, 40	18
	4− 5, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22	全螺纹
	4− 25, 30, 35, 40	20

型号 ❶代码	型号 ❷M−❸L	ℓ
EBC (发黑)	5− 5, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 35	全螺纹
	5− 40	22
	6− 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 35	全螺纹
	6− 40	24
	8− 8, 10, 12, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 35	全螺纹
	8− 40	28
	10− 10, 12, 15, 20, 25, 30, 35, 40	全螺纹
	12− 15, 20, 25, 30, 35, 40	全螺纹

【电镀】

型号 ❶代码	型号 ❷M−❸L	ℓ
EBCE (铬酸盐光泽处理) EBCM (光泽镀锌)	2− 5, 6, 8, 10	全螺纹
	2.6− 5, 6, 8, 10	全螺纹
	3− 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 18, 20, 25, 30, 35	全螺纹
	3− 40	18
	4− 5, 6, 8, 10, 12, 15, 18, 20, 25, 30, 35	全螺纹
	4− 40	20
	5− 6, 8, 10, 12, 15, 18, 20, 25, 30, 35	全螺纹
	5− 40	22
	6− 8, 10, 12, 15, 18, 20, 25, 30, 35	全螺纹
	6− 40	24
	8− 10, 12, 15, 18, 20, 25, 30, 35	全螺纹
	8− 40	28
	10− 15, 20, 25, 30, 35	全螺纹
	10− 40	全螺纹
	12− 15, 20, 25, 30, 35	全螺纹
	12− 40	全螺纹