

# 拉伸弹簧

自由指定型

# 弹簧/氮气弹簧



型号(①代码·②D) — ③线径“d” — ④S

LBFSP3 — 0.3 — 10  
LBSFSP20 — 2.6 — 498

■ 请按步骤①~④选择型号和参数后进行订购。



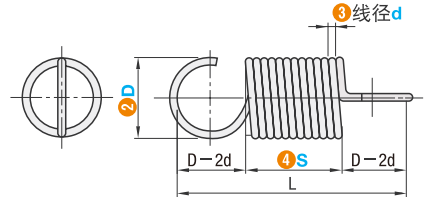
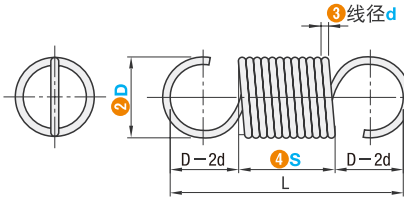
型号区分: ⑤天发货

代码



①代码	材质
LBFSP	SWP-A
LBSFSP	SUS304-WPB

①代码	材质
LBBFSP	SWP-A
LBSFSP	SUS304-WPB



① L尺寸的计算方法(参考值)  
S+(D-2d)×2

型式	①代码	②D	③线径 dmm	④S 最小单位 1mm	LBFSP · LBBFSP (SWP-A)			LBSFSP · LBSFSP (SUS304-WPB)		
					基准最大拉伸长度 mm	基准弹簧常数 N/mm	初始张力 N	基准最大拉伸长度 mm	基准弹簧常数 N/mm	初始张力 N
LBFSP LBSFSP LBBFSP LBSFSP	3	10~300	0.3	10~300	88	0.025	0.18	87	0.021	0.21
			0.4		41	0.12	0.53	42	0.1	0.64
			0.5		86	0.04	0.31	87	0.04	0.38
	4	10~500	0.4	48	0.15	0.77	46	0.13	0.92	
			0.5	84	0.07	0.49	82	0.06	0.59	
			0.6	50	0.18	1.01	51	0.16	1.21	
	5	10~550	0.6	79	0.1	0.71	82	0.09	0.85	
			0.8	36	0.47	2.13	36	0.41	2.55	
			0.7	70	0.13	0.96	66	0.12	1.15	
	6	10~550	0.9	35	0.52	2.94	32	0.45	3.5	
			0.8	74	0.18	1.26	76	0.16	1.51	
			1	41	0.58	3.04	42	0.51	4.26	
7	10~550	1	56	0.39	2.45	57	0.34	3.43		
		1.2	33	1.05	4.41	33	0.93	6.17		
		1	74	0.27	1.96	70	0.24	2.74		
8	10~550	1.2	44	0.73	4.31	43	0.65	6.03		
		1.4	29	1.7	7.64	28	1.5	10.7		
		1.0	80	0.20	1.45	76	0.17	2.01		
9	10~550	1.2	46	0.53	3.24	45	0.47	4.51		
		1.4	31	1.24	6.39	30	1.08	8.87		
		1.0	116	0.15	1.18	113	0.13	1.65		
10	10~550	1.2	71	0.39	2.84	70	0.35	3.98		
		1.4	46	0.91	5.39	46	0.8	7.55		
		1.6	31	1.88	8.72	30	1.66	12.21		
11	10~550	1.0	120	0.11	0.93	117	0.10	1.29		
		1.2	72	0.31	2.17	71	0.27	3.01		
		1.4	47	0.70	3.95	47	0.61	5.49		
12	10~550	1.6	32	1.42	7.75	31	1.24	10.76		
		1.2	104	0.24	2.06	96	0.21	2.88		
		1.4	69	0.54	3.82	65	0.48	5.35		
13	10~550	1.6	47	1.11	6.66	45	0.98	9.32		
		1.2	34	2.1	10.6	33	1.86	14.84		
		1.4								

型号	①代码	②D	③线径 dmm	④S 最小单位 1mm	LBFSP · LBBFSP (SWP-A)			LBSFSP · LBSFSP (SUS304-WPB)		
					基准最大拉伸长度 mm	基准弹簧常数 N/mm	初始张力 N	基准最大拉伸长度 mm	基准弹簧常数 N/mm	初始张力 N
LBFSP LBSFSP LBBFSP LBSFSP	15	10~550	1.2	10~550	106	0.19	1.50	98	0.17	2.09
			1.4		70	0.43	3.03	66	0.38	4.21
			1.6		48	0.88	4.74	46	0.76	6.59
	16	10~550	1.8	35	1.69	9.25	34	1.47	12.85	
			1.4	96	0.35	3.04	91	0.31	4.26	
			1.6	66	0.71	5.1	65	0.63	7.14	
	17	10~550	1.8	48	1.33	8.33	47	1.18	11.66	
			2	34	2.37	12.6	35	2.1	17.64	
			1.4	97	0.29	2.21	92	0.25	3.08	
	18	10~550	1.6	67	0.58	4.03	66	0.50	5.60	
			1.8	49	1.11	6.74	48	0.97	9.37	
			2.0	35	1.98	10.90	36	1.73	15.13	
19	10~550	1.6	88	0.48	4.02	87	0.42	5.63		
		1.8	64	0.9	6.47	64	0.8	9.06		
		2	47	1.59	10	48	1.4	14		
20	10~550	2.3	31	3.4	18.7	30	3.01	26.18		
		1.8	84	0.63	5.1	78	0.56	7.14		
		2	61	1.11	7.94	60	0.99	11.12		
21	10~550	2.3	41	2.37	15.2	40	2.1	21.28		
		2.6	29	4.64	23.6	29	4.1	33.04		
		2.0	75	0.81	7.35	74	0.72	10.30		
22	10~550	2.3	53	1.72	11.80	52	1.52	16.50		
		2.6	37	3.35	19.60	37	2.96	27.40		
		2.9	27	6.09	33.30	27	5.39	46.60		
23	10~550	2.3	72	1.12	9.80	72	0.99	13.70		
		2.6	50	2.17	15.70	52	1.92	22.00		
		2.9	38	3.93	22.50	36	3.48	31.50		
24	10~550	3.2	28	6.75	34.30	27	5.97	48.00		
		2.6	69	1.49	12.70	64	1.32	17.80		
		2.9	51	2.69	17.60	49	2.38	24.60		
25	10~550	3.2	39	4.58	27.40	37	4.05	38.40		
		3.5	31	7.49	39.20	29	6.62	54.90		

### ■ 最大拉伸长度、弹簧常数的求法

● 基准最大位移量、基准弹簧常数是指S尺寸为50时的数值。其它尺寸时请按照下列计算公式计算。

#### ● 最大拉伸长度

最大拉伸长度(mm) =  $\frac{S \text{指定尺寸}}{50(S \text{基准尺寸})} \times \text{基准最大拉伸长度}$

#### ● 弹簧常数

弹簧常数(N/mm) =  $\frac{50(S \text{基准尺寸})}{S \text{指定尺寸}} \times \text{基准弹簧常数}$

### ● D尺寸公差

D/d*1	公差
8以下	D尺寸的±1.5%(最小±0.2mm)
8~20	D尺寸的±2%(最小±0.3mm)

\*1 D/d = 弹簧指数

### ● S尺寸公差

d ≤ 0.5时 ±2% 线径误差

(例: d=0.3时 ±0.6)

d ≥ 0.6时 ±线径误差

(例: d=1.0时 ±1.0)