



齿轮/齿条

锥齿轮

压力角20°直齿·螺旋型 模数 1.0/1.5/2.0



型号 (1 代码 · 2 模数) —

3 齿数、配对齿数 —

4 轴孔直径 —

5 螺旋方向

■ 请按步骤 ①~⑤ 选择型号和参数后进行订购。



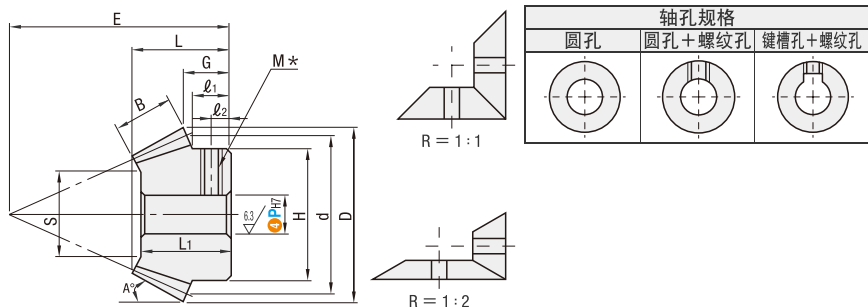
型号区分:

代码

7 天发货



代码			材质	表面处理	附件
直齿型					
圆孔	圆孔+螺纹孔	键槽孔+螺纹孔	S45C	— 发黑 无电解镀镍	固定螺丝 (SCM435·发黑)
CFEASH	CFEAST	CFEASK			
CFEASHB	CFEASTB	CFEASKB			
CFEASHG	CFEASTG	CFEASKG			
CFHS	CFTS	CFKS	SUS304	—	固定螺丝(SUS304)



轴孔规格		
圆孔	圆孔+螺纹孔	键槽孔+螺纹孔

■直齿型

型号		公称型号	④轴孔直径PH7 最小单位1mm		齿数	R (齿数比)	配对 公称 代号	B	H	d	D	S	E	L	G	d1	d2	L1	A°	M (粗牙螺紋)
① 代码	② 模数		圆孔	圆孔+螺纹孔																
圆孔 CFEASH CFEASHB CFEASHG CFHS	1.0	2020	6·8	8	20	1:1	2020	4.3	16	20	21.41	11.8	21	14.53	11.71	9	4.5	13	49°3'	M4
		2525	6·8·10	8·10	25		2525	5.3	20	25	26.41	15	23	14.7	11.21	8	4	13	48°51'	M4
		3030	8·10·12	8·10·12	30		3030	6.2	22	30	31.41	19.4	26	15.89	11.71	8.9	4.5	14.5	47°42'	M4(M5)
		2040	6·8	8	20		4020	5.7	16	20	21.79	12.1	29.6	15.03	10.05	8.6	4	14	29°8'	M4
		4020	8·10·12	8·10·12	40		2040	5.7	25	40	40.89	28.4	21.8	15.02	12.69	8	4	13	66°0'	M4(M5)
		圆孔+螺纹孔 CFEAST CFEASTB CFEASTG CFTS	1.5	2020	10·12		10·12	20	1:1	2020	6.8	24	30	32.12	17.7	28	18.53	14.06	10	5
2525	10~14	10~14		25	2525	7.5	30	37.5		39.62	23.7	34	21.26	16.31	11.5	5	19	48°51'	M4	
3030	12~16	12~16		30	3030	9.3	33	45		47.12	29.6	38	22.83	16.56	12.34	6	21	47°42'	M5	
1836	8·10·12	8		18	3618	9.8	22	27		29.68	12.2(12.1)	40.74	22.96	14.41	12.5	6	21	29°25'	M4	
3618	10~15	10~15		36	1836	9.8	30	54		55.34	34.3	26.75	18.54	14.59	10	5	15.5	66°17'	M5	
键槽孔+螺纹孔 CFEASK CFEASKB CFEASKG CFKS	2.0	2020		12~14	12~14	20	1:1	2020		8.5	34	40	41.32	23.9	37	24	18.41	14	7	21
*2525		12~14	12~14	25	2525	10.5		42	50	51.33	32.3	40	23.34	16.41	10.99	5	21	48°51'	M5	
3030		16~18	16~18	30	3030	12.4		44	60	61.36	38.9	51	30.77	22.41	16.79	8	28	47°42'	M6	
1836		10	10	18	3618	12.6		28	36	37.81	19.1	53.12	29	18.01	15.12	7	27	29°25'	M4	
3618		12~14	12~14	36	1836	12.6		36	72	72.15	47.6	35.21	24.07	19	13	6.5	21	66°17'	M5	

①带()的尺寸为相当于SUS304的尺寸。②CFHS相当于SUS304轴孔规格为圆孔)无模数1.0。③请注意，配对公称代号。

④如配对齿轮使用其它公司的产品，则可能导致齿轮无法啮合。请务必配对选择使用。



型号
① 代码 · ② 模数

③ 齿数、配对齿数

④ 轴孔直径

⑤ 螺旋方向 (etc)

CFEASKB1.0 — 3030 — 10 — R — KC90

可加工	止动螺丝孔追加加工	
代码	KC90	KC120
技术说明	<p>90°位置再追加加工 1处止动螺丝孔。 ⊗圆孔型不适用</p>	<p>120°位置再追加加工 1处止动螺丝孔。 ⊗圆孔型不适用</p>