



型号 (1 代码 · 2 模数) — (3 齿数) — (4 厚度B) — (5 齿轮形状) — (6 轴径)
CFAHB1.0 — 20 — 10 — B — 8

■ 请按步骤①~⑥选择
型号和参数后进行订购。



型号区分: 7 天发货
代码

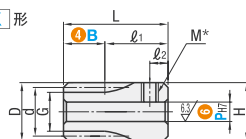
■ K · B形状



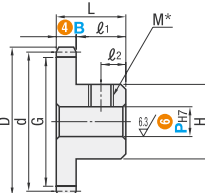
代码	材质	齿面硬度	表面处理	附件
圆孔	圆孔+螺纹孔	键槽孔+螺纹孔		
CFAHB	CFAB	CFAKB	—	—
CFAHBB	CFABB	CFAKBB	—	—
CFAHBT	CFABT	CFAKBT	发黑	固定螺丝
CFAHS	CFAS	CFAKS	—	—
	S45C	HRC40-45		
	SUS304	—		

齿轮形状

5 K形



5 B形



轴孔规格(可选择的齿轮形状)
圆孔(B形 · K形)
圆孔+螺纹孔(B形 · K形)
键槽孔+螺纹孔(B形)

① 未指定齿轮形状时, 齿数12 · 13为K形状, 齿数14~120为B形状。

型号		③齿数	④厚度B	⑤齿轮形状	⑥轴孔直径Ph7 最小单位 1mm		d 基准圆直径	D 齿顶圆直径	G 齿根圆直径	H	L	ℓ ₁	ℓ ₂	M (粗牙螺纹)	
① 代码	② 模数				圆孔 圆孔+螺纹孔	键槽孔 + 螺纹孔									
圆孔 CFAHB CFAHBB CFAHBT CFAHS	1.0	12	K	6~8 · 6.35	—	12	14	9.5	14	30	20 (B=10)	5	M4		
		14		6~10 · 6.35		14	16	11.5	16						
		15		6~12		15	17	12.5	17						
		16		6~10	16	18	13.5	18							
		18		6~10 · 6.35	18	20	15.5	20							
		19		6~12 · 6.35	19	21	16.5	20							
		20	12	8N	6~10	8N	20	22	17.5	16	10 (B=10)	4	M 4		
		22			6~10 · 6.35		22	24	19.5	18					
		24			6~12 · 6.35		24	26	21.5	20					
		25			8N · 10N	25	27	22.5	27						
26	6~15 · 6.35	26			28	23.5	22								
28	8~17	28			30	25.5	24								
圆孔+螺纹孔 CFAB CFABB CFABT CFAS	1.0	30		B	8~17	10N~12N	30	32	27.5	27	20	8 (B=12)	5	M 5	
					32		10N~15N	32	34	29.5					28
					34		10N~17N	34	36	31.5					36
					35	10N~30N	35	37	32.5	37					
			36		10N~32N	36	38	33.5	38						
			40		10N~36N	40	42	37.5	42						
		键槽孔+螺纹孔 CFAKB CFAKBB CFAKBT CFAKS (①齿数19以上)	1.0	10	B	8~22	10N~17N	42	44	39.5	30	10	5	M 5	
						44		10N~30N	44	46	42.5				44
						45		10N~32N	45	47	44.5				46
						48	10N~36N	48	50	45.5	48				
50	10N~42N					50	52	47.5	50						
52	10N~46N					52	54	49.5	52						
60	10~38			60	62	57.5	50								
70	10~44			70	72	67.5	56								
72	10~48			72	74	69.5	60								
80	10~48			80	82	77.5	60								



型号 (1 代码 · 2 模数) — (3 齿数) — (4 厚度B) — (5 齿轮形状) — (6 轴径) (etc)
CFAHBT1.0 — 20 — 10 — B — 6 — TPC5

可选加工	止动螺丝孔追加加工 KC90 · KC120	追加螺丝孔加工 TPC
技术说明	圆孔+螺纹孔 键槽孔+螺纹孔 B形状	TPC6使用时 M6 变更前螺纹孔 TPC(变更后) M3 M4 M4 M3 M5 M5 M4 M6 M6 M5 M8
可选加工	台阶孔 DHL · DHR	两端台阶孔 WDH
技术说明	初始B形状 (可为A形) DHL加工 DHR加工	初始B形状 WDH加工
可选加工	轮毂切割 BS	
技术说明	指定方法 BS6.5 以0.5mm为单位切割轮毂长度。 ① 圆孔型: $0 \leq BS \leq l$ ① 圆孔+螺纹孔型: $M+3 \leq BS \leq l$ ① 键槽孔+螺纹孔型: $M+3 \leq BS \leq l$	