



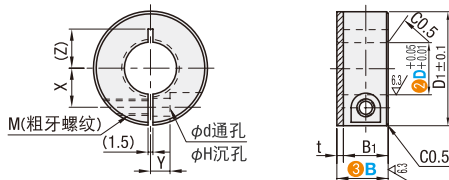
# 固定环

## 开口型/分离型 带聚氨酯紧凑型

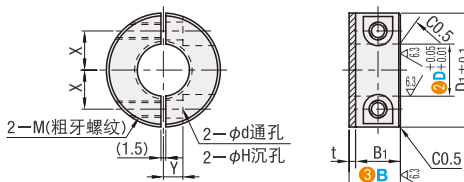


①  $D_{1+0.05}$ 为线切割加工前的公差。

代码	材质	表面处理	附件
ACDJ	S45C	发黑	1个内六角螺栓(SCM435)
ACPDJ		无电解镀镍	1个内六角螺栓(不锈钢)
ACSDJ	SUS304	—	



代码	材质	表面处理	附件
ACSPDJ	S45C	发黑	2个内六角螺栓(SCM435)
ACPSPDJ		无电解镀镍	2个内六角螺栓(不锈钢)
ACSSPDJ	SUS304	—	



25/(6.3/)

固定环

03



① 代码 ② D — ③ B  
ACDJ 12 — 10

■ 请按步骤①~③选择型号和参数后进行订购。



型号区分: ④ 代码 7 天发货

型号		③ B 选择	D <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	t	M (粗牙螺纹)	d	H	Y	X	(Z)
① 代码	② D										
(开口型) ACDJ ACPDJ ACSDJ	8	10	25	8	2	M3	3.4	6	5	8	9
	10		9							10	
	12		10							10	
	(分离型) ACSPDJ ACPSPDJ ACSSPDJ	16	12	35	10	3	M5	5.5	9	6	12
20		13	40	7						14	13
25		15	45	17	16						
30			50	12	20					20	

紧凑型比较表

② D	紧凑程度的差值		紧凑型		标准型	
	③ B (壁厚)	D <sub>1</sub> (外径)	B (壁厚)	D <sub>1</sub> (外径)	B (壁厚)	D <sub>1</sub> (外径)
8	-8	-5	10	25	18	30
10	-8	-5	10	30	18	35
12	-8	-10	10	30	18	40
16	-6	-5	12	35	18	40
20	-7	-5	13	40	20	45
25	-5	-5	15	45	20	50
30	-5	-5	15	50	20	55