



同步轮/同步带/免键轴衬

同步带轮 MXL型 A形



■ 请按步骤①~⑤选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②齿数·③皮带公称宽度) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格(H/N(NK)/V/Y)
CBAP24MXL025 — A — H6.35



型号区分: 7 天发货

■ A形



型号				材质		表面处理	附件 固定螺丝
皮带宽度4.8mm (3/16inch)	皮带宽度6.4mm (1/4inch)	皮带宽度9.5mm (3/8inch)	皮带宽度 12.7mm (1/2inch)	带轮	法兰		
A: 6 W: 10	A: 7.5 W: 11.5	A: 11 W: 15	A: 14 W: 18	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理* 黑色阳极氧化处理 无电解镍	SUS304
CBAP□□MXL019	CBAP□□MXL025	CBAP□□MXL037	CBAP□□MXL050	—	—	—	—
CBKP□□MXL019	CBKP□□MXL025	CBKP□□MXL037	CBKP□□MXL050	—	—	—	—
CBAB□□MXL019	CBAB□□MXL025	CBAB□□MXL037	CBAB□□MXL050	—	—	—	—
CBKC□□MXL019	CBKC□□MXL025	CBKC□□MXL037	CBKC□□MXL050	—	—	—	—
—	CBMP□□MXL025	CBMP□□MXL037	—	S45C	SPCC	—	SCM435 发黑
—	CBMP□□MXL025	CBMP□□MXL037	—	—	—	—	—
—	CBMP□□MXL025	CBMP□□MXL037	—	—	—	—	—

齿形 (ISO标准齿条尺寸)



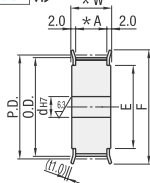
() : 齿数为23以下
齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(间距: 2.032mm)

① 小部分加工部位可能无表面处理。

* 硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV~

■ 选择带轮形状

④ A 形



■ 选择轴孔规格

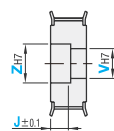
⑤ H 圆孔



⑤ N 新JIS槽键孔 ⑤ C 旧JIS槽键孔

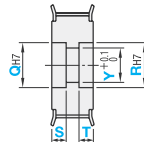


⑤ V 台阶孔



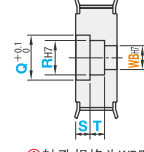
① 轴孔规格为V时,
Z-V≥2。

⑤ Y 两端台阶孔



① 轴孔规格为Y时,
Q/R-Y≥2。

⑤ WB 双台阶孔



① 轴孔规格为WB时,
Q-R≥2且R-WB≥2。
① 不带螺纹孔和固定螺丝。

① 指定轴孔规格为H、N、V、Y时, 不带带螺孔和固定螺丝。

型号		④带轮形状	⑤轴孔规格(最小单位1mm)选择				齿数	P.D.	O.D.	F	E
①代码	②齿数	③种类·公称宽度	H 圆孔	N(C) 键槽孔+螺孔	V 台阶孔	Y 两端台阶孔·WB 双台阶孔					
					V Z J (单位0.1mm)	Y Q·R S T (单位0.1mm)					
铝合金 CBAP CBKP CBAB CBKC	14	MXL019	3~4	—	—	—	—	14	9.06	8.55	12
	15		3~4	—	—	—	—	15	9.70	9.19	6
	16		3~5	—	3 5	3 5	—	16	10.35	9.84	14
	17		3~5	—	3 5	3 5	—	17	11.00	10.49	8
	18		3~5	—	3 5	3 5	—	18	11.64	11.14	18
	19		3~5	—	3 5	3 5	—	19	12.29	11.78	11
	20		3~7	—	3~5 5~7	3~5 5~7	—	20	12.94	12.43	20
	21		3~7	—	3~5 5~7	3~5 5~7	—	21	13.58	13.07	22
	22		3~7	—	3~5 5~7	3~5 5~7	—	22	14.23	13.72	23
	23		3~9	—	3~7 5~9	3~7 5~9	—	23	14.88	14.37	24
	24		3~9	—	3~7 5~9	3~7 5~9	—	24	15.52	15.02	25
	25		3~9	—	3~7 5~9	3~7 5~9	—	25	16.17	15.66	26
	26		3~10	—	3~8 5~10	3~8 5~10	—	26	16.82	16.31	27
	27		4~10	—	4~8 6~10	4~8 6~10	—	27	17.46	16.96	28
	28		4~10	—	4~8 6~10	4~8 6~10	—	28	18.11	17.60	29
铁 CBMP CBMPB CBMPP	30	MXL050	4~12	8	4~10 6~12	4~10 6~12	3~7 S+T≤W-3	30	19.40	18.90	32
	32		4~12	8	4~10 6~12	4~10 6~12	—	32	20.70	20.19	34
	34		4~12	8	4~10 6~12	4~10 6~12	—	34	21.99	21.48	36
	36		5~14	8~11	5~12 7~14	5~12 7~14	—	36	23.29	22.78	38
	38		5~14	8~12	5~12 7~14	5~12 7~14	—	38	24.58	24.07	40
	40		5~16	8~13	5~14 7~16	5~14 7~16	—	40	25.87	25.36	42
	42		5~16	8~13	5~14 7~16	5~14 7~16	—	42	27.17	26.66	44
	44		5~19	8~16	5~17 7~19	5~17 7~19	—	44	28.46	27.95	46
	46		5~19	8~16	5~17 7~19	5~17 7~19	—	46	29.75	29.24	48
	48		5~21	8~17	5~19 7~21	5~19 7~21	—	48	31.05	30.54	50
	50		5~21	8~17	5~19 7~21	5~19 7~21	—	50	32.34	31.84	52
	52		5~23	8~19	5~21 7~23	5~21 7~23	—	52	33.63	33.12	54
	54		5~25	8~21	5~23 7~25	5~23 7~25	—	54	34.92	34.41	56
	56		5~27	8~23	5~25 7~27	5~25 7~27	—	56	36.21	35.70	58
	58		5~29	8~25	5~27 7~29	5~27 7~29	—	58	37.50	36.99	60
	60		5~31	8~27	5~29 7~31	5~29 7~31	—	60	38.79	38.28	62

① 轴孔规格N时, 轴孔径9不能制作 ① 轴孔规格H、P、V、F时, 如在选择范围内, 轴孔径可选择4.5、6.35。

① 轴孔规格C时, 轴孔径8、9、11、13、14、17、21~31不能制作 ① 轴孔规格N时, 如在选择范围内, 也可选择NK10。



型号(①·②·③) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格 — (可追加加工)
CBAP24MXL025 — A — H6.35 — NFC

可追加加工	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	挡圈槽加工
代码	NFC	RFC·LFC	FC	SRG
技术说明				
可追加加工	侧面螺孔	侧面通孔	侧面沉孔	
代码	QSC·QFC·QTC	KSC·KFC·KTC	ZTC·ZFC·ZSC	
技术说明				

① 请参阅可追加加工详情。