

# 两端台阶内螺纹型

## 高精度标准型

# 导向轴



代码	D公差	材质	硬度	表面处理
AASAH	g6	SUJ2	58HRC~	高频淬火 有效硬化层深度
AASSAH		SUS440C	56HRC~	
AAPSAH		SUJ2	58HRC~	
AAPSSAH		SUS440C	56HRC~	

$\sqrt[6]{\frac{63}{(15/0.4/0.4/0.4/0.4/0.4/0.4)}}$

选型示范

型号(1代码·2D) — (3L) — (4F) — (5P) — (6M) — (7T)

■ 请按步骤①~⑦选择型号和参数后进行订购。

型号区分: 5 天发货

型号		最小单位 1mm				6M (粗牙螺纹) 选择										(Y) Max.	R	C
1 代码	2 D <sub>g6</sub>	3 L	4 F · 7 T	5 P														
AASAH AASSAH AAPSAH AAPSSAH	8	-0.005	25~996	6	3											1000	0.3 以下	0.5 以下
	10	-0.014	25~996	6~8	3 4 5											1000		
	12		25~1196	6~10	3 4 5 6											1200		
	13	-0.006	25~1196	6~11	3 4 5 6 8											1200		
	15	-0.017	25~1196	6~13	3 4 5 6 8 10											1200		
	16		25~1196	6~14	3 4 5 6 8 10											1200		
	20	-0.007	25~1196	8~17	4 5 6 8 10 12											1200		
	25	-0.020	25~1196	8~22	4 5 6 8 10 12 16											1200		
	30		25~1496	9~27	5 6 8 10 12 16 20 24											1500		
	35	-0.009	25~1496	9~32	5 6 8 10 12 16 20 24											1500		
	40	-0.009	25~1496	11~37	6 8 10 12 16 20 24 30											1500		
	50	-0.025	25~1496	11~47	6 8 10 12 16 20 24 30											1500		

可选加工

型号(1代码·2D) — (3L) — (4F) — (5P) — (6M) — (7T) — (LKC...etc.)

可选加工	代码	技术说明	可选加工	代码	技术说明
	LKC	变更L尺寸公差 [指定方法] LKC ⊗ D-P ≤ 2时不适用, 使用LKC时, L尺寸最小单位可为0.1mm ⊕ L < 200 → L ± 0.03 200 ≤ L < 500 → L ± 0.05 L ≥ 500 → L ± 0.1		RC	追加1处90度位置的平面加工 [指定方法] RC10 [适用条件] D = 10~30适用 ⊗ 不可与WRC并用
	WSC	2处追加板手槽加工 [指定方法] WSC12-X8 WSC, X = 指定单位 1mm ⊕ WSC + X + ℓ1 × 2 < L ⊕ WSC(X) ≥ 0 ⊗ 不能在同一个平面上加工		WRC	追加2处90度位置的平面加工 [指定方法] WRC10-Y10 [适用条件] D = 10~30适用 ⊗ 不可与RC并用 ⊗ 不能在同一个平面上加工
	FC	1处追加平面加工 [指定方法] FC10-E8 FC, E = 最小单位 1mm ⊕ D ≤ 30: FC ≤ 5×D, D ≥ 35: FC ≥ 3×D ⊕ 1.5×D < FC时, FC ≤ L/2 ⊕ E = 0或E ≥ 2 ⊗ 不可与WFC并用		MD ND	将内螺纹部有效长度变更为M(N)×3。 [指定方法] MD6/ND6(将M变更为MD、N变更为ND) [适用条件] D = 12~30且 M(N) = 6~20适用 ⊕ 两端台阶内螺纹: MD × 3.5 + 4 + ND × 3.5 + 4 ≤ L ⊗ 不可与KC · WKC并用
	WFC	2处追加平面加工 [指定方法] WFC8-A8-E4 WFC, A, E = 最小单位 1mm ⊕ D ≤ 30: WFC ≤ 5×D, D ≥ 35: WFC ≥ 3×D ⊕ 1.5×D < WFC时, 2WFC ≤ L/2 ⊕ A(E) = 0或A(E) ≥ 2 ⊗ 不能在同一个平面上加工, 不可与FC并用		LFC RFC	追加台阶部平面加工 [指定方法] LFC10-A0 RFC10-E0 ⊕ LFC(RFC) + A(E) ≤ F(T) ⊕ D - M ≥ 1 ⊗ 不能在同一个平面上加工

①追加加工可能会导致硬度降低。