



① 型号 — ② D — ③ V — ④ T
 ECSSK — D15.5 — V10.0 — T2.5

■ 请按步骤①~④选择型号和参数后进行订购。



型号区分: **7** 天发货
 代码

型号		材质	表面处理	硬度
普通级	精密级			
ECSSCH	ECASCH	S45C	—	45~50HRC
ECSSBH	ECASBH		发黑	
ECSSMH	ECASMH		无电解镀锌	
ECSSK	ECASK		—	
ECSSKB	ECASKB	SKS3	发黑	55HRC~
ECSSKM	ECASKM		无电解镀锌	
ECSSSH	ECASSH	SUS40C	—	45~50HRC

※D=16以下 C0.2以下
 D=16.5以上 C0.5以下

普通级 精密级

① 型号	② D	③ V 最小单位 0.5mm (V尺寸3以上)	④ T 最小单位 0.1mm	
—普通级— ECSSCH ECSSBH ECSSMH ECSSK ECSSKB ECSSKM ECSSSH	4.0~10.0 单位0.5mm	0 (无孔加工)	1.0~2.0	
	10.5~20.0 单位0.5mm		2.1~5.0	
			5.1~10.0	
	21~30 单位1mm		1.0~2.0	
			2.1~5.0	
	31~40 单位1mm		(选择) 2.0 2.6	5.1~10.0
			41~50 单位1mm	(单位0.5mm) 3.0~90.0
	51~60 单位1mm			2.1~5.0
			61~80 单位1mm	5.1~10.0
	81~100 单位1mm			1.0~2.0
		2.1~5.0		
	5.1~10.0			
	5.0~10.0			
	5.0~10.0			

① V加工条件
 D ≤ 60 ... V ≤ D - 2
 D ≥ 61 ... V ≤ D - 4

② 材质 铝合金的D · V加工条件
 4 ≤ D ≤ 10 ... V ≤ D - 2
 10.5 ≤ D ≤ 30 ... V ≤ D - 4
 31 ≤ D ≤ 60 ... V ≤ D - 6
 61 ≤ D ≤ 80 ... V ≤ D - 8
 81 ≤ D ≤ 100 ... V ≤ D - 10



① 型号 — ② D — ③ V — ④ T — (KC · SC · WSC)
 ECASSH — D20 — V10 — T5 — KC

可选加工	代码	技术说明	可选加工	代码	技术说明																																													
键槽避空加工 	KC	进行键槽避空加工。 [指定方法] KC 加工条件 V ≥ 8 ⊗ D61~100不可 <table border="1" style="font-size: small;"> <tr><th>V</th><th>b</th><th>1</th><th>D</th><th>V</th></tr> <tr><td>8~10.5</td><td>3</td><td>2.0</td><td>7</td><td>以上</td></tr> <tr><td>11~12.5</td><td>4</td><td>2.5</td><td>8</td><td>以上</td></tr> <tr><td>13~17.5</td><td>5</td><td>3.0</td><td>10</td><td>以上</td></tr> <tr><td>18~22.5</td><td>6</td><td>3.5</td><td>12</td><td>以上</td></tr> <tr><td>23~30.5</td><td>8</td><td>4.0</td><td>14</td><td>以上</td></tr> <tr><td>31~38.5</td><td>10</td><td>4.0</td><td>14</td><td>以上</td></tr> <tr><td>39~42.5</td><td>12</td><td>4.0</td><td>14</td><td>以上</td></tr> <tr><td>43~44.0</td><td>14</td><td>4.5</td><td>16</td><td>以上</td></tr> </table>	V	b	1	D	V	8~10.5	3	2.0	7	以上	11~12.5	4	2.5	8	以上	13~17.5	5	3.0	10	以上	18~22.5	6	3.5	12	以上	23~30.5	8	4.0	14	以上	31~38.5	10	4.0	14	以上	39~42.5	12	4.0	14	以上	43~44.0	14	4.5	16	以上	单面切割 	SC	进行单面切割。 [指定方法] SC10 SC = 最小单位1mm SC ≥ V/2 + 2 ⊗ D4~8不可
V	b	1	D	V																																														
8~10.5	3	2.0	7	以上																																														
11~12.5	4	2.5	8	以上																																														
13~17.5	5	3.0	10	以上																																														
18~22.5	6	3.5	12	以上																																														
23~30.5	8	4.0	14	以上																																														
31~38.5	10	4.0	14	以上																																														
39~42.5	12	4.0	14	以上																																														
43~44.0	14	4.5	16	以上																																														
			双面切割 	WSC	进行双面切割。 [指定方法] WSC10 WSC = 最小单位1mm WSC ≥ V + 4 ⊗ D4~8不可																																													