



型号 (1) 代码 (2) 模数 (3) 齿数 (4) 厚度B (5) 齿轮形状 (6) 轴径
CFABB0.5 — 30 — 3 — B — 6

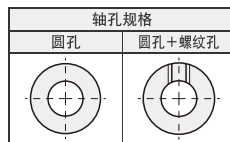
■ 请按步骤 ①~⑥ 选择型号和参数后进行订购。



型号区分: 代码 **7** 天发货

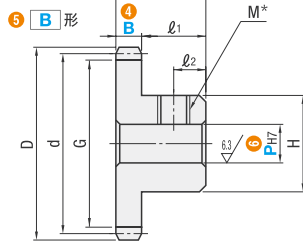
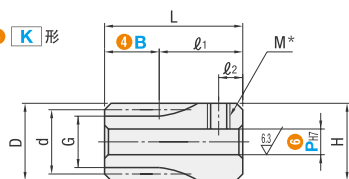
■ K·B形状

代码	材质	表面处理	附件
圆孔+螺纹孔			
CFABN	S45C	—	固定螺丝
CFABB		发黑	
CFABS	SUS304	—	



齿轮形状

⑤ K形



① 未指定齿轮形状时, 齿数12~15为K形状, 齿数20~120为B形状。

型号		③ 齿数	④ 厚度B	⑤ 齿轮形状	⑥ 轴孔直径PH7 最小单位1mm	d 基准圆直径	D 齿顶圆直径	G 齿根圆直径	H	L	l1	l2	M 粗牙螺纹
① 代码	② 模数												
圆孔+螺纹孔 CFABN CFABB CFABS	0.5	15	8	K	3~5	7.5	8.5	6.25	9	18	10	3	M3
		16				8	9	6.75					
		18				9	10	7.75					
		20				10	11	8.75					
		20				10	11	8.75					
		24	10	11	8.75								
		25	12	13	10.75								
		28	12.5	13.5	11.25								
		30	14	15	12.75								
		32	15	16	13.75								
	36	16	17	14.75									
	40	18	19	16.75									
	45	20	21	18.75									
	48	22.5	23.5	21.25									
	50	24	25	22.75									
	60	25	26	23.75									
	70	30	31	28.75									
	80	35	36	33.75									
	100	40	41	38.75									
	120	50	51	48.75									
		60	61	58.75									



型号 (1) 代码 (2) 模数 (3) 齿数 (4) 厚度B (5) 齿轮形状 (6) 轴径 (etc)
CFABB0.5 — 30 — 3 — B — 6

可选加工	止动螺丝孔追加加工 KC90·KC120	追加螺纹孔加工 TPC										
代码												
技术说明		<table border="1"> <thead> <tr> <th>变更前螺纹孔</th> <th>TPC(变更后)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M3</td> <td>M4</td> </tr> <tr> <td>M4</td> <td>M3 M5</td> </tr> <tr> <td>M5</td> <td>M4 M6</td> </tr> <tr> <td>M6</td> <td>M5 M8</td> </tr> </tbody> </table>	变更前螺纹孔	TPC(变更后)	M3	M4	M4	M3 M5	M5	M4 M6	M6	M5 M8
变更前螺纹孔	TPC(变更后)											
M3	M4											
M4	M3 M5											
M5	M4 M6											
M6	M5 M8											
可选加工	台阶孔 DHL·DHR	两端台阶孔 WDH										
代码												
技术说明		<p>① 仅圆孔型适用 指定方法 WDH—010—R10—S5—T5</p>										
可选加工	轮毂切割 BS											
代码												
技术说明	<p>以0.5mm为单位切割轮毂长度。 ① 圆孔型: $0 \leq BS \leq \ell$ ① 圆孔+螺纹孔型: $M+3 \leq BS \leq \ell$ ① 键槽孔+螺纹孔型: $M+3 \leq BS \leq \ell$</p>											