



定位销

高硬度不锈钢
直柱型



型号(①代码·②D) — ③P — ④L
 DAKM8 — 5.9 — 12.0
 DAKS10 — 8.0 — 20.0

■ 请按步骤①~④选择型号和参数后进行订购。



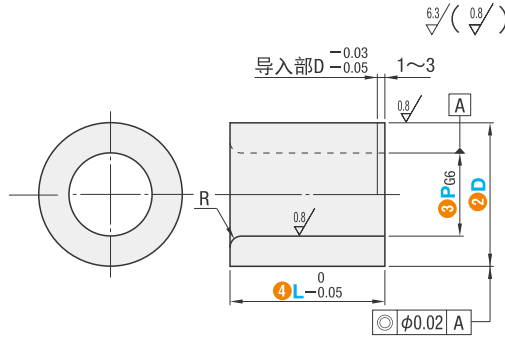
型号区分: 代码 **7** 天发货

定位销
夹具衬套

20



| 代码 | | | 材质 | 硬度 |
|-----|------|------|--------|--------|
| Dp6 | Dm6 | Dh7 | | |
| DAK | DAKM | DAKS | 高硬度不锈钢 | 35HRC~ |



| D | p6 | m6 | h7 |
|----|--------|--------|--------|
| 5 | +0.020 | +0.012 | 0 |
| 6 | +0.012 | +0.004 | -0.012 |
| 7 | | | |
| 8 | +0.024 | +0.015 | 0 |
| 9 | +0.015 | +0.006 | -0.015 |
| 10 | | | |
| 11 | | | |
| 12 | | | |
| 13 | | | |
| 14 | +0.029 | +0.018 | 0 |
| 15 | +0.018 | +0.007 | -0.018 |
| 16 | | | |
| 18 | | | |
| 19 | | | |
| 20 | | | |
| 21 | | | |
| 22 | +0.035 | +0.021 | 0 |
| 23 | +0.022 | +0.008 | -0.021 |
| 24 | | | |
| 25 | | | |

| 型号 | | ③P 最小单位0.1mm | ④L 最小单位0.1mm | R | | |
|------------------------------------|-----|-----------------|-----------------|-----|------------|------------|
| DAK (p6) DAKM (m6) DAKS (h7) | ①代码 | ②D | | | | |
| | | 5 | 2.0 ~ 3.0 | 0.5 | | |
| | | 6 | 2.0 ~ 4.0 | | 5.0 ~ 7.5 | |
| | | 7 | 2.0 ~ 5.0 | | | |
| | | 8 | 3.0 ~ 6.0 | | 5.0 ~ 12.0 | |
| | | 9 | 3.0 ~ 6.5 | | | |
| | | 10 | 4.0 ~ 8.0 | | 5.0 ~ 17.0 | |
| | | 11 | 4.0 ~ 9.0 | | | |
| | | 12 | 6.0 ~ 10.0 | | 5.0 ~ 26.0 | |
| | | 13 | | | | |
| | | 14 | 6.0 ~ 11.0 | | 1 | |
| | | 15 | 8.0 ~ 12.5 | | | 5.0 ~ 40.0 |
| | | 16 | | | | |
| | | 18 | 10.0 ~ 14.0 | | | |
| | 19 | | | | | |
| | 20 | 12.0 ~ 15.0 | | | | |
| | 21 | | 2 | | | |
| | 22 | 13.0 ~ 19.0 | | | | |
| | 23 | | | | | |
| | 24 | | | | | |
| | 25 | | | | | |



型号(①代码·②D) — ③P — ④L — (FC · RS · RN · CRN)
 DAKM17 — 3.2 — 10.0 — FC
 DAKS12 — 8.0 — 25.0 — CRN

| 可选加工 | 粘接剂储存槽加工 | 防脱落槽加工 | 内径RC倒角 | 内径R清角 | 粘接槽加工 | 加工内径R | 加工平面加工 |
|------|---|--|------------------------------|--------------------------------|--|------------------------|---|
| 代码 | FC | NC | RN | CRN | RS | RC | HT |
| 技术说明 | 粘接剂储存槽加工。 脂定方函 FC ①D ≥ P+3: 仅在衬套壁厚为1.5mm以上时适用。 ②仅L ≥ 15时适用 | 防脱落的槽加工。 脂定方函 NC ①D ≥ P+3: 仅在衬套壁厚为1.5mm以上时适用。 ②仅L ≥ 15时适用 | 对R进行C倒角处理(0.5以下)。 脂定方函 RN | 使R为清角。 脂定方函 CRN ①有时会有毛边。 | 加工粘接用槽。 ①外径槽数 · L ≤ 13.0时 → 加工2个 · L > 13.0时 → 加工3个 脂定方函 RS ①D ≤ 13时, D - P ≥ 3 ②D ≥ 14时, D - P ≥ 4 ③L < 9.0不适用 | 在两侧进行内径R加工。 脂定方函 RC | 衬套外圆进行平面加工。 脂定方函 HT ①适用于D ≥ 6 ②D - P ≥ 4 |