



代码	D公差	材质	硬度	表面处理
AASAA	g6	SUJ2	58HRC~	高频淬火 有效硬化层深度
AASSAA		SUS440C	56HRC~	
AAPSA		SUJ2	58HRC~	
AAPSSAA		SUS440C	56HRC~	

$\sqrt[6]{\frac{63}{(15/\sqrt[4]{0.4/\sqrt[4]{\frac{6}{\sqrt[4]{0.4}}}})}}}$

型号(1代码·2D) — (3L) — (4F) — (5P) — (6M) — (7N)

■请按步骤①~⑦选择
型号和参数后进行订购。

型号区分: 5 天发货

交货期

代码

AASAA20 — 400 — F25 — P16 — M10 — N10

型号	①代码	②Dg6	③L	④F	⑤P	⑥M(粗牙螺纹)	⑦N(粗牙螺纹)	(Y) Max.	R	C
AASAA AASSAA AAPSA AAPSSAA	8	-0.005	25~998	2<F<=P<4	6	3	3 4 5	1000	0.3 以下	0.5 以下
	10	-0.014	25~998		6~8	3 4 5	3 4 5 6	1000		
	12	25~1198	6~10		3 4 5 6	3 4 5 6 8	1200			
	13	-0.006	25~1198		6~11	3 4 5 6 8	4 5 6 8 10	1200		
	15	-0.017	25~1198		6~13	3 4 5 6 8 10	4 5 6 8 10 12	1200		
	16	25~1198	6~14		3 4 5 6 8 10	4 5 6 8 10 12	1200			
	20	25~1198	8~17		4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12 16	1200			
	25	-0.007	25~1198		8~22	4 5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12 16 20	1200		
	30	-0.020	25~1498		9~27	5 6 8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20 24 30	1500		
	35	25~1498	9~32		5 6 8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24 30	1500			
	40	-0.009	25~1498		11~37	6 8 10 12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30	1500		
	45	-0.025	25~1498		11~47	6 8 10 12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	1500		

型号(1代码·2D) — (3L) — (4F) — (5P) — (6M) — (7N) — (LKC...etc.)

AASAA30 — 400 — F25 — P16 — M10 — N10 — LKC

可选加工	代码	技术说明
	LKC	变更L尺寸公差 [指定方法] LKC ⊗D-P≤2时不适用 使用LKC时，L尺寸最小单位可为0.1mm ① L<200 ...L±0.03 200≤L<500...L±0.05 L≥500 ...L±0.1
	WSC	2处追加扳手槽加工。 [指定方法] WSC12-X8 ① WSC, X=最小单位1mm ② WSC+X+1/2<L WSC=0或WSC≥1 X=0或X≥1 ③ 2处扳手槽的位置不在同一平面上。
	FC	1处追加平面加工 [指定方法] FC10-E8 FC, E=指定单位1mm ① D≤30: FC≤5×D, D≥35: FC≥3×D ② 1.5×D<FC时, FC≤L/2 ③ E=0或E≥2 ⊗不可与WFC并用
	WFC	2处追加平面加工 [指定方法] WFC8-A8-E4 WFC, A, E=最小单位1mm ① D≤30: WFC≤5×D, D≥35: WFC≥3×D ② 1.5×D<WFC时, 2WFC≤L/2 ③ A(E)=0或A(E)≥2 ⊗不能在同一平面上加工、不可与FC并用
	RC	追加1处90度位置的平面加工 [指定方法] RC10 [适用条件] D=10~30适用 ⊗不可与WRC并用
	WRC	追加2处90度位置的平面加工 [指定方法] WRC10-Y10 [适用条件] D=10~30适用 ⊗不可与RC并用 ⊗不能在同一平面上加工
	LFC	台阶部平面加工 [指定方法] LFC10-A0 ① LFC≤F ② D-M(N)≥1
	MD ND	将内螺纹部有效长度变更为M(N)×3。 [指定方法] MD6/ND6(将M变更为MD、N变更为ND) [适用条件] D=12~30, 且M(N)=6~20适用 ① 一端内螺纹: MD×3.5+4≤L ② 两端内螺纹: MD×3.5+4+ND×3.5+4≤L

①追加加工可能会导致硬度降低。